

Технические характеристики:

Тип		PK-450			PK-500			PK-600		
Допускаемая консольная радиальная нагрузка		F_{ВХ}	F_{ВЫХ}	F_{ЗВЫХ}	F_{ВХ}	F_{ВЫХ}	F_{ЗВЫХ}	F_{ВХ}	F_{ВЫХ}	F_{ЗВЫХ}
При частоте вращения входного вала, об/мин	600	6,7	105,0	113,3	14,0	150,0	163,2	13,0	176,0	199,0
	750	6,3	97,5	105,0	13,0	137,0	152,2	12,0	164,0	184,3
	1000	5,5	88,5	96,1	11,5	124,0	137,8	10,5	150,0	168,2
	1250	5,0	81,5	98,7	10,5	119,0	127,8	10,0	134,0	157,0
	1500	4,6	79,0	89,2	9,9	111,0	124,4	9,1	128,0	154,0
Масса, кг		1030			1230			2130		

где:

F_{ВХ} - на входной вал, кН;

F_{ВЫХ} - на выходной вал, кН;

F_{ЗВЫХ} - на выходной вал в виде зубчатой муфты, кН

Частота вращения входного вала, об/мин	Режим работы	Номинальный крутящий момент при нереверсивном режиме работы, Нм								
		PK 450								
Передаточное число	Номинальное	50	40	31,5	22,4	20	16	12,5	10	8
	Фактическое	48,57	40,17	31,5	23,34	20,49	15,75	12,64	10,35	8,23
600	ПВ=15%(Л)	25,02	28,84	33,19	38,33	39,98	39,99	42,78	44,56	48,83
	ПВ=25%(С)	18,43	19,68	21,94	23,44	23,80	23,93	24,51	23,50	24,42
	ПВ=40%(Т)	15,99	17,09	19,07	20,51	20,75	20,85	21,15	20,45	21,36
	ПВ=100%(Н)	13,55	14,50	16,21	17,33	17,70	17,77	18,03	17,40	17,93
750	ПВ=15%(Л)	22,95	26,25	30,52	35,55	38,82	39,10	32,40	43,95	45,78
	ПВ=25%(С)	16,41	17,94	19,38	20,90	23,19	22,97	23,07	23,19	24,41
	ПВ=40%(Т)	14,26	15,62	16,78	18,16	20,26	19,96	20,00	20,02	21,06
	ПВ=100%(Н)	12,10	13,31	14,34	15,43	17,09	16,95	17,11	17,09	18,01

1000	ПВ=15%(Л)		22,89	26,90	31,50	37,54	37,53	40,66	42,53	44,86
	ПВ=25%(С)		15,38	17,05	17,78	19,78	19,89	20,76	22,73	23,35
	ПВ=40%(Т)			14,88	15,53	17,21	17,43	18,17	19,80	20,14
	ПВ=100%(Н)			12,59	13,18	14,65	14,77	15,29	16,86	16,94
1250	ПВ=15%(Л)			23,81	28,13	33,69	36,10	39,68	41,90	43,58
	ПВ=25%(С)			14,83	16,17	18,02	17,88	18,46	21,39	21,24
	ПВ=40%(Т)			13,00	14,06	15,82	15,59	16,15	18,75	18,68
	ПВ=100%(Н)			10,99	11,95	13,48	13,13	13,61	15,82	15,75
1500	ПВ=15%(Л)				25,88	31,13	33,50	38,45	40,28	43,03
	ПВ=25%(С)				14,65	16,48	16,41	16,54	19,29	19,84
	ПВ=40%(Т)				12,70	14,40	14,22	14,42	16,85	17,09
	ПВ=100%(Н)				10,84	12,21	12,17	12,11	14,40	14,65
PK 500										
600	ПВ=15%(Л)	51,27	51,88	54,36	57,38	58,29	57,77	59,60	62,78	64,85
	ПВ=25%(С)	29,54	30,28	32,81	35,16	32,96	32,13	35,09	32,35	33,57
	ПВ=40%(Т)	25,63	26,86	28,61	30,52	28,69	28,03	30,28	28,08	29,37
	ПВ=100%(Н)	21,73	22,74	24,22	25,88	24,42	23,58	25,96	23,80	24,80
750	ПВ=15%(Л)	48,34	50,66	53,41	56,64	57,38	57,42	60,37	62,01	64,70
	ПВ=25%(С)	25,78	28,81	30,52	33,99	31,98	31,72	33,84	32,23	35,57
	ПВ=40%(Т)	22,46	25,02	33,99	29,49	27,83	27,62	29,61	27,83	28,99
	ПВ=100%(Н)	19,04	21,24	31,98	23,44	23,68	23,52	25,00	23,68	24,27
1000	ПВ=15%(Л)				51,50	54,20	55,85	55,37	59,12	61,16
	ПВ=25%(С)				27,01	28,27	29,66	30,35	33,17	31,49
	ПВ=40%(Т)				23,46	24,61	25,82	26,46	28,84	27,47
	ПВ=100%(Н)				19,91	20,95	21,97	22,56	24,51	23,44
1250	ПВ=15%(Л)						54,20	54,14	57,58	60,06
	ПВ=25%(С)						28,71	28,22	29,30	30,76
	ПВ=40%(Т)						25,05	24,61	25,61	26,66
	ПВ=100%(Н)						21,24	21,01	21,92	22,56
1500	ПВ=15%(Л)							52,64	57,68	58,60
	ПВ=25%(С)							25,43	26,34	29,79
	ПВ=40%(Т)							22,15	22,88	25,88
	ПВ=100%(Н)							18,77	19,42	21,97
PK 600										
600	ПВ=15%(Л)	51,88	56,46	69,62	80,57	90,03	90,58	96,13	95,22	101,47

	ПВ=25%(С)	43,34	46,54	51,50	54,93	56,46	56,74	58,16	55,54	57,22
	ПВ=40%(Т)	37,84	40,44	44,28	48,34	49,13	49,22	50,95	48,22	49,59
	ПВ=100%(Н)	31,74	34,33	38,15	41,02	41,81	41,70	42,78	40,89	42,73
750	ПВ=15%(Л)		51,88	64,09	74,22	86,67	88,87	96,13	94,73	99,46
	ПВ=25%(С)		42,73	46,54	49,81	54,93	53,60	55,37	54,69	57,38
	ПВ=40%(Т)		37,23	39,67	42,97	47,85	46,76	47,68	47,85	50,05
	ПВ=100%(Н)		31,74	33,57	36,72	40,53	39,65	40,38	40,53	42,12
1000	ПВ=15%(Л)				65,92	77,82	83,06	90,85	91,56	96,13
	ПВ=25%(С)				42,48	46,69	48,20	49,03	53,47	53,56
	ПВ=40%(Т)				36,62	40,28	42,04	42,68	46,51	47,61
	ПВ=100%(Н)				31,50	34,43	35,48	36,34	39,55	40,28
1250	ПВ=15%(Л)						73,83	88,83	87,89	93,39
	ПВ=25%(С)						41,84	43,84	49,81	51,27
	ПВ=40%(Т)						36,10	37,84	43,95	43,95
	ПВ=100%(Н)						31,01	32,07	37,21	37,35
1500	ПВ=15%(Л)							85,56	85,45	91,56
	ПВ=25%(С)							38,83	45,90	46,08
	ПВ=40%(Т)							33,84	39,80	40,28
	ПВ=100%(Н)							28,65	33,69	34,18

Примечания:

- при длительной работе с постоянной нагрузкой, величина нагрузки должна быть уменьшена на 50%, по сравнению с режимом ПВ=40%;
- допускаемая радиальная консольная нагрузка, на двухсторонние валы уменьшается в 2 раза.
- возможно изготовление любых концов валов и сборок, под индивидуальный заказ.