

Технические характеристики

Тип			Ц2У 315Н	Ц2У 355Н	Ц2У 400Н
Номинальная радиальная консольная нагрузка, приложенная в середине посадочной части вала, кН	Входного	Односторонний	4,0	5,0	7,10
		Двухсторонний	2,0	2,5	3,55
	Выходного	Односторонний	22,4	28,0	31,50
		Двухсторонний	11,2	14,0	15,75
Масса, кг			510	700	930

Частота вращения входного вала, об/мин	Режим работы	Номинальный крутящий момент при нереверсивном режиме работы, Нм								
		Ц2У 315Н								
Передаточное число	Номинальное	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50
		Фактическое	8,11	10,36	12,86	16,42	20,26	25	31,92	38,64
500	ПВ=15%(Л)	$\frac{10300}{0}$	10700	10400	9900	10800	11200	9800	8700	10700
	ПВ=25%(С)	9200	9200	9200	9200	8600	8600	8600	8700	7900
	ПВ=40%(Т)	9200	9200	9200	9200	8600	8600	8600	8600	7600
	ПВ=100%(Н)	8300	8400	8600	8300	8400	8400	8600	8200	7600
750	ПВ=15%(Л)	9700	10100	10300	9900	10100	10500	9800	8700	10000
	ПВ=25%(С)	9200	9200	9200	9200	8600	8600	8600	8600	7600
	ПВ=40%(Т)	9100	9200	9200	9100	8600	8600	8600	8600	7600
	ПВ=100%(Н)	8100	8200	8300	8200	8200	8300	8400	7900	7600
1000	ПВ=15%(Л)	9200	9600	9900	9800	9600	10000	9800	8700	9600
	ПВ=25%(С)	9200	9200	9200	9200	8600	8600	8600	8600	7600
	ПВ=40%(Т)	8900	9100	9100	8800	8600	8600	8600	8600	7600
	ПВ=100%(Н)	8000	8100	8200	8200	7900	8100	8300	7800	7600
1500	ПВ=15%(Л)	9100	9200	9300	9600	9000	9300	9700	8600	8900
	ПВ=25%(С)	8900	9100	9200	9200	8600	8600	8600	8600	7600

	ПВ=40%(Т)	8600	8800	8800	8500	8600	8600	8600	8400	7600
	ПВ=100%(Н)	8000	8000	8100	8100	7700	7800	7900	7600	7500
Ц2У 355Н										
Передаточное число	Номинальное	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50
	Фактическое	8,11	10,36	12,86	16,42	20,26	25	31,92	38,64	49,34
500	ПВ=15%(Л)	14000	14600	14200	13500	12500	15300	13500	12000	14700
	ПВ=25%(С)	12600	12600	12600	12600	12500	11700	11700	12000	10800
	ПВ=40%(Т)	12600	12600	12600	12600	12000	11700	11700	11700	10400
	ПВ=100%(Н)	11600	11800	11900	11500	10600	11700	11700	11400	10400
750	ПВ=15%(Л)	13200	13700	14000	13400	12500	14300	13500	12000	13700
	ПВ=25%(С)	12600	12600	12600	12600	12300	11700	11700	11700	10400
	ПВ=40%(Т)	12500	12600	12600	12500	11700	11700	11700	11700	10400
	ПВ=100%(Н)	11300	11400	12600	11400	10400	11600	11700	10900	10400
1000	ПВ=15%(Л)	12500	13100	11600	13300	12300	13600	13500	12000	13100
	ПВ=25%(С)	12500	12600	13600	12600	11900	11700	11700	11700	10400
	ПВ=40%(Т)	12200	12600	12600	12600	11500	11700	11700	11700	10400
	ПВ=100%(Н)	11200	11300	11400	11200	10200	11300	11500	11800	10400
1500	ПВ=15%(Л)	12300	12400	12600	12900	12100	12700	13200	11800	12200
	ПВ=25%(С)	12300	12400	12500	12900	11300	11700	11700	11700	10400
	ПВ=40%(Т)	11900	12100	12100	11700	11100	11700	11700	11700	10400
	ПВ=100%(Н)	11100	11200	11200	11200	9800	10900	11700	10500	10400
Ц2У 400Н										
Передаточное число	Номинальное	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50
	Фактическое	8,11	10,36	12,86	16,42	20,26	25	31,92	38,64	49,34
500	ПВ=15%(Л)	19600	19800	19400	18400	20700	20900	18300	16200	20400
	ПВ=25%(С)	17700	17700	17700	17700	16400	16400	16400	16200	15000
	ПВ=40%(Т)	17700	17700	17700	17700	16400	16400	16400	16200	14600
	ПВ=100%(Н)	16200	16600	16500	15900	16400	16400	16400	15700	14600
750	ПВ=15%(Л)	18500	19300	19100	18200	19300	20000	18300	16200	19100
	ПВ=25%(С)	17700	17700	17700	17700	16400	16400	16400	16200	14600
	ПВ=40%(Т)	17400	17700	17700	17400	16400	16400	16400	16200	14600
	ПВ=100%(Н)	16100	16300	16300	15700	16400	16400	16400	15100	14600
1000	ПВ=15%(Л)	17500	18300	18700	18000	18400	19100	18200	16200	18200
	ПВ=25%(С)	17500	17700	17700	17700	16400	16400	16400	16200	14600
	ПВ=40%(Т)	17000	17500	17400	16800	16400	16400	16400	16200	14600

	ПВ=100%(Н)	16100	16300	16100	15600	16400	16400	16100	15000	14600
1500	ПВ=15%(Л)			17700	17500	17200	17800	17900	15900	17000
	ПВ=25%(С)			17500	17500	16400	16400	16400	15900	14600
	ПВ=40%(Т)			16800	16300	16400	16400	16400	15900	14600
	ПВ=100%(Н)			16100	15500	15600	15900	15600	14600	14600

Частота Вращения Входного вала, об/мин	Режим работы	Номинальный крутящий момент при реверсивном режиме работы, Нм								
		Ц2У-315Н								
Передаточное число	Номинальное	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50
	Фактическое	8,11	10,36	12,86	16,42	20,26	25	31,92	38,64	49,34
500	ПВ=15%(Л)	8000	8300	8100	7600	8400	8700	7600	6700	8300
	ПВ=25%(С)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6700	6100
	ПВ=40%(Т)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
	ПВ=100%(Н)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
750	ПВ=15%(Л)	7500	7800	8000	7600	7800	8100	7600	6700	7700
	ПВ=25%(С)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
	ПВ=40%(Т)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
	ПВ=100%(Н)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
1000	ПВ=15%(Л)	7100	7400	7700	7600	7500	7700	7600	6700	7400
	ПВ=25%(С)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
	ПВ=40%(Т)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
	ПВ=100%(Н)	7100	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
1500	ПВ=15%(Л)	7000	7100	7200	7400	7000	7200	7500	6700	6900
	ПВ=25%(С)	7000	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
	ПВ=40%(Т)	7000	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
	ПВ=100%(Н)	7000	7100	7100	7100	6600	6600	6600	6600	5900
Ц2У-355Н										
Передаточное число	Номинальное	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50
	Фактическое	8,11	10,36	12,86	16,42	20,26	25	31,92	38,64	49,34
500	ПВ=15%(Л)	10500	10950	10650	10125	9375	11475	10125	9000	11025
	ПВ=25%(С)	9450	9450	9450	9450	9375	8775	8775	9000	8100
	ПВ=40%(Т)	9450	9450	9450	9450	9000	8775	8775	8775	7800

	ПВ=100%(Н)	8700	8850	8925	8625	7950	8775	8775	8550	7800
750	ПВ=15%(Л)	9900	10275	10500	10050	9375	10725	10125	9000	10275
	ПВ=25%(С)	9450	9450	9450	9450	9225	8775	8775	8775	7800
	ПВ=40%(Т)	9375	9450	9450	9375	8775	8775	8775	8775	7800
	ПВ=100%(Н)	8475	8550	9450	8550	7800	8700	8775	8175	7800
1000	ПВ=15%(Л)	9375	9825	8700	9975	9225	10200	10125	9000	9825
	ПВ=25%(С)	9375	9450	10200	9450	8925	8775	8775	8775	7800
	ПВ=40%(Т)	9150	9450	9450	9450	8625	8775	8775	8775	7800
	ПВ=100%(Н)	8400	8475	8550	8400	7650	8475	8625	8850	7800
1500	ПВ=15%(Л)	9225	9300	9450	9675	9075	9525	9900	8850	9150
	ПВ=25%(С)	9225	9300	9375	9450	8475	8775	8775	8775	7800
	ПВ=40%(Т)	8925	9075	9075	8775	8325	8775	8775	8775	7800
	ПВ=100%(Н)	8325	8400	8400	8400	7350	8175	8775	7875	7800
Ц2У 400Н										
Передаточное число	Номинальное	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50
	Фактическое	8,11	10,36	12,86	16,42	20,26	25	31,92	38,64	49,34
500	ПВ=15%(Л)	15100	15300	15000	14200	16000	16200	14100	12500	15800
	ПВ=25%(С)	13700	13700	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11600
	ПВ=40%(Т)	13700	13700	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11300
	ПВ=100%(Н)	13700	13700	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11300
750	ПВ=15%(Л)	14300	14900	14700	14100	14900	15500	14100	12500	1800
	ПВ=25%(С)	13600	13700	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11300
	ПВ=40%(Т)	13600	13700	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11300
	ПВ=100%(Н)	13600	13700	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11300
1000	ПВ=15%(Л)	13500	14200	14500	13900	14200	14800	14100	12500	14100
	ПВ=25%(С)	13500	13600	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11300
	ПВ=40%(Т)	13500	13600	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11300
	ПВ=100%(Н)	13500	13600	13700	13700	12700	12700	12700	12500	11300
1500	ПВ=15%(Л)			13600	13500	13300	13800	13800	12300	13200
	ПВ=25%(С)			13500	13500	12700	12700	12700	12300	11300
	ПВ=40%(Т)			13500	13500	12700	12700	12700	12300	11300
	ПВ=100%(Н)			13500	13500	12700	12700	12700	12300	11300

Для режимов работы ПВ=25% (с), ПВ=40% (Т) время непрерывной работы не должно превышать 30 мин. При времени непрерывной работы более 30мин режим должен рассматриваться как непрерывный ПВ=100% (Н).

В корпус редукторов рекомендуется заливать следующие марки масел: ИРп-75 ТУ 38.101853-83; И-40А ГОСТ 20799-88; ТАП-15В ГОСТ 23652-79; ТАД-17 ГОСТ 23652-79; ЛСЗп ТУ38-1011267-75; ТС-100ТП ГОСТ 23652-79; ЛСЗп-6 ТУ38-1011267-72; ТСп-10 ГОСТ 23652-79.